OÜ LETRUM

CHEM-WELD
International GmbH
SCHWEISS-WERKSTOFFE

CHEM-WELD 900 AC/DC

Pronkselektrood, mis on välja töötatud parandama, katma ja liitma vasesulameid, pronksi ja valumalmi.

- Keevituseks kõikidest asenditest
- Pooridevaba
- Väga hea ühilduvus baasmetalli ja täidisaine vahel
- Suurepärane vastupidavus hõõrdumisel terastega
- Kõrged tugevusnäitajad
- Suur katmiskiirus
- Kõrge korrosioonikindlus
- Eriti sobiv halvas seisundis valu katmiseks
- Kergelt eemaldatav räbu

Kasutuskohti

Fosforpronks, pumbad, turbiinid, ülekanded, võllid, pumpade rootorid, sõukruvid.

Tehnilised näitajad:

TÕMBETUGEVUS	35 - 40 KG/MM²
ELASTSUSPIIR	18 - 21 KG/MM²
VENIVUS	30 %
KÕVADUS	90 - 120 HB

Kasutusmeetod:

Ettevalmistus: Puhastada ühendatavad pinnad. Sõltuvalt materjali paksusest faasida kas V või X-kujuliselt 70-80◇nurga all kasutades mehhaanilisi lõikevahendeid.
Eelsoojendus: Üldiselt pole vajalik kui materjali paksus ulatub 4-5 mm-ni. Paksemate materjalide puhul soojendada vähemalt 300◇C. Kõrgem temperatuur tagab parema keevitatavuse.
Keevitamine: Kasutage alalisvoolu, elektrood positiivsel poolusel või alternatiivset keevitust. Reguleerige voolutugevus elektroodile vastavaks. Alati kasutage minimaalset voolutugevust. Keevituskaar lühike.

NB! Pronksi jahtumine peale keevitust peab olema aeglane-soovitavalt 50◇C/ tund.

KEEVITUSVOOL	= ~/ = +		
Ø MM.	2,5	3,2	4,0
VOOLUTUGEVUS	80 - 100	100 - 120	130 - 160

Maaletooja: OÜ LETRUM
50706 Tartu
tel.05113807
e-mail: letrum@hot.ee