

## Серия MicorMIG



Сварочный аппарат MicorMIG определяет новые стандарты и делает переход на современную бесступенчатую сварочную систему простым и эффективным. При этом он покоряет своими безупречными характеристиками сварки, заявляя себя в качестве лучшей альтернативы привычному трансформаторному аппарату. Аппарат MicorMIG предлагает пользователю такие практические преимущества, как заварка концевых кратера и многоступенчатую регулировку динамики, причём в серийном исполнении.

В случае с MicorMIG на выбор предлагаются различные концепции управления – от самых простых, как, например, с трансформаторной установкой, до систем управления повышенного комфорта с дисплеем, но каждый вариант способен вдохновлять своими возможностями интуитивного обслуживания. К тому же, имеется и ещё один огромный плюс: запатентованная технология Micor обеспечивает безупречность сварочных характеристик и помогает каждому сварщику добиваться идеальных результатов сварки. Кроме того, аппарат оснащен полностью обновляемым программным обеспечением. По мере необходимости можно просто загружать дополнительные функции и сварочные технологии, постоянно оставаясь на переднем плане инноваций. С трансформаторной установкой такое представить невозможно, но вполне реально с MicorMIG.

### Описание серии MicorMIG

- Сварочный инвертор с плавной регулировкой для сварки MIG/MAG
- Инновационная и запатентованная технология Micor обеспечивает максимальную эффективность
- Оптимально подходит для газовой смеси и CO<sup>2</sup>
- С функцией ручной сварки электродом
- Возможность программного обновления с добавлением новых функций и сварочных технологий, например, SpeedArc для сварки MIG/MAG с увеличением скорости работы на 30 %.
- Предлагается в виде компактного аппарата или с выносным блоком подачи проволоки
- Поставка на выбор с газовым или водяным охлаждением
- Промышленная высокоточная роликовая подача проволоки 4/2, в качестве опции – высокоточная роликовая подача проволоки 4/4
- Концепция управления по принципу "три шага до сварки"
- Три концепции управления на выбор: Basic, BasicPlus, ControlPro (синергетическая система управления начиная с BasicPlus)
- С функцией заварки концевых кратера и многоступенчатой регулировкой динамики
- Цифровая индикация сварочного тока и напряжения
- Возможна идентификация пользователя с помощью RFID
- Возможность дистанционного управления на сварочной горелке
- Оptionальное оснащение для горелок Push-Pull и Lorch NanoFeeder (для радиуса действия до 50 м)
- В прочном несущем корпусе. Начиная с MicorMIG 350 стандартно в промышленном корпусе и с расширенным шасси
- Изготовлен и испытан согласно DIN EN 60974-1, со знаками CE и S, а также IP 23
- Отличные результаты сварки: сталей, нержавеющей стали, алюминия.

Концепция управления MicorMIG. MIG/MAG сварка с плавной регулировкой

**Basic**

- Бесступенчатая регулировка сварочного тока
- Индикация напряжения и силы тока
- Подключаемое заваривание концевого картера
- Трёхступенчатая регулировка динамики сварочной дуги

**BasicPlus**

- Бесступенчатая регулировка сварочного тока
- Индикация напряжения и силы тока
- Подключаемое заваривание концевого картера (регулируется в подменю)
- Семиступенчатая регулировка динамики сварочной дуги
- Синергическое управление
- Выбор сварочной программы в подающем механизме
- Неограниченные возможности программного обновления

**ControlPro**

- Бесступенчатая регулировка сварочного тока
- Индикация напряжения и силы тока
- Дополнительный большой графический дисплей OLED для отображения третьего главного параметра, а также удобная и интуитивная структура меню
- Подключаемое заваривание концевого картера (регулируется в подменю)
- 21-ступенчатая регулировка динамики сварочной дуги
- Синергическое управление
- Выбор сварочной программы в подающем механизме
- Память заданий Tiptronic
- Неограниченные возможности программного обновления

## Технические характеристики

Диапазон сварки	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500 *
Сварка MIG/MAG, A	30-300	30-350	30-400	30-500
Регулировка напряжения	плавная	плавная	плавная	плавная
Сварочный газ	Смешанный газ + CO <sub>2</sub>			

**Сварочная проволока**

Сталь, мм	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Алюминий, мм	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
CuSi, мм	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2

**Продолжительность включения (ПВ) по стандарту DIN EN 60974-1 при 40 °C**

Ток при 100 % ПВ, А	200	250	290	370
Ток при 60 % ПВ, А	250	300	350	430
ПВ при макс. токе, %	45	45	45	45

**Аппарат**

Сетевое напряжение, В	3~400	3~400	3~400	3~400
Сетевой предохранитель инерционный, А	16	16	32	32
Допустимый перепад сети, %	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
Размер источника (Д x Ш x В), мм	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Масса источника, кг	51	51	64	73
Масса подающего, кг	-	20,2	20,2	20,2

\* MicorMIG 500 в продаже с 4 квартала 2014 года

## Продуманные детали



**Тележка 50 л.** Баллонная тележка с двойной фиксацией и низкой загрузочной платформой.

**Ещё больше стабильности.** Расширенное шасси гарантирует повышенную стабильность и дополнительную таранную защиту.

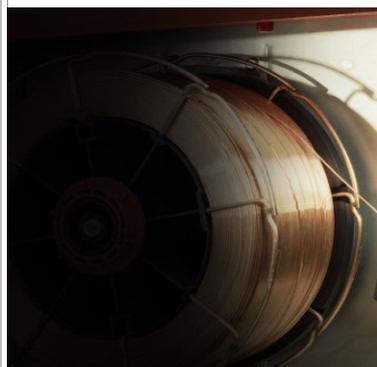


**Повышенная транспортабельность.**

Дополнительные проушины, равно как и незначительный вес облегчают транспортировку и переноску с помощью крана.



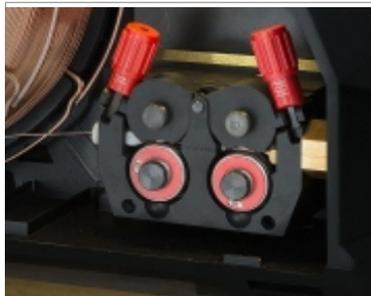
**Защита в деталях.** Большие ручки облегчают перемещение аппарата, одновременно обеспечивая защиту выключателей и мест подключений.



**Внутренняя подсветка узла подачи проволоки.** Сверхмощные светодиоды эффективно освещают внутреннее пространство и обеспечивают лёгкую замену катушек, а также быструю заправку проволоки в темноте или при недостаточном освещении.

**Замена роликов без инструментов.** Серийная высокоточная 4-роликковая система подачи проволоки впечатляет своей надёжностью, компактностью и возможностью замены роликов без инструментов. Система подачи проволоки легко переоснащается на 4-

роликовый вариант путём простой замены роликов.



**Синергический эффект там, где он действительно нужен.** Аппарат MicorMIG, начиная с версии BasicPlus, предлагает большое количество сварочных программ для различных комбинаций материалов/ проволоки/стекла. Настройка программ осуществляется в зависимости от исполнения у катушки с проволокой в основном блоке или на узле подачи проволоки компактного аппарата.



**Цветовая маркировка подающих роликов.** Путаница с установкой роликов осталась в прошлом. Подающие ролики Logch для MicorMIG с цветовой маркировкой обозначают различные диаметры проволоки и существенно облегчают жизнь сварщика.



**Водяное охлаждение с индикацией уровня заполнения.** Достаточно одного взгляда. Боковой индикатор уровня заполнения позволяет контролировать уровень охлаждающей жидкости. Доливка осуществляется через патрубков, расположенный на задней панели прибора.



**Оптимальная электродная сварка.** Аппарат MIG/MAG, который умеет работать и с электродами. Достаточно просто снять горелку, подключить электрододержатель к дополнительному разъёму для электродов и выбрать электродную сварку на панели управления.



**Идентификация сварщика – проще простого.** Простое управление правами настройки и управления для различных пользователей. Всё чаще это становится абсолютной необходимостью для промышленных предприятий. Идентификация сварщика – проще простого. Простое решение благодаря интеллектуальной технологии RFID/NFC.



**Повышенная информативность.** Доверие – это хорошо, но контроль лучше. Нет ничего досаднее, если приходится делать незапланированный перерыв в работе для того, чтобы принести новую катушку проволоки. В случае с блоком MicorMIG достаточно одного лишь взгляда на интеллектуальный индикатор, чтобы оценить резерв проволоки.

#### Механизм подачи MF-08

Первое, что бросается в глаза в случае с MF-08, это дизайн. Признаться, выглядит он необычно, да и является необычным. Работая с MF-08, сварщик получает именно то, что он может ожидать от блока подачи проволоки и даже несколько больше. Корпус блока подачи проволоки с полной защитой изготавливается из высококачественной пластмассы и предлагает наряду со стабильностью и прочностью, прежде всего, безопасность. В отличие от обычных металлических блоков, MF-08 имеет полную изоляцию и, тем самым, подходит для работы в сложных ситуациях, требующих особого внимания к технике безопасности. По крайней мере с момента введения в действие требований о заземлении сварочных столов, как, впрочем, и в обычных рабочих ситуациях, каждая погнутая крышка и каждая деформированная катушка с проволокой в металлическом блоке влечёт за собой опасность замыкания на массу со всеми известными последствиями. И если при этом выходит из строя лишь сам блок, то это не самая большая проблема. Безусловно, бережное обращение с оборудованием весьма уменьшает риски, но только блок с полной защитой даёт ощущение настоящей безопасности. MF-08 – это новый уровень безопасности для любого предприятия.

- Увеличенный радиус действия и максимальное удобство перемещения



Прежде всего, при осуществлении монтажа или при действиях в труднодоступных местах необходимо размещать блок подачи проволоки непосредственно в месте проведения работ. В таких ситуациях блок подачи проволоки, стабильно располагаемый у источника питания и отличающийся особой гибкостью, подкупает, прежде всего, своими продуманными деталями. Там, где обычный монтажный блок зачастую имеет ручки лишь с одной

стороны, чем весьма ограничивает возможности манёвра сварщика, блок MF-08 способен предложить сразу несколько возможностей для переноски. Так, его, например, можно просто и удобно переносить за специальные ручки, расположенные в различных частях корпуса. А небольшой вес лишь облегчает задачу. Кроме того, предельно упрощаются и такие действия, как передача блока сверху вниз или его перехват или, при использовании соответствующих приспособлений, подвеска на консоли или даже на уровне выше головы. Продуманы все детали, которые способны значительно упростить Ваши непростые будни.

- Оптимальная работа в любом положении



Каждая практическая сфера применения имеет свои требования. Иногда удобнее ставить блок вертикально, иногда – укладывать плашмя. MF-08 умеет работать в любом из двух положений. Устойчивые ножки на боковой крышке подающего обеспечивают такую возможность. Если есть необходимость использовать блок в горизонтальном положении долгое время, тогда и панель управления можно развернуть на 90°. При этом пенеоска подающего осуществляется в вертикальном положении. Именно это называется гибкостью или простотой и практичностью.

- Просто и удобно



Важным аспектом практичности блока подачи проволоки является простая установка проволоки. Множество деталей и особенностей при конструкции MF-08, например, проволочная катушка, расположенная с лёгким уклоном, и очень удобный доступ внутрь прибора через откидывающиеся вверх и фиксируемые боковые кожухи, особенно в верхней части, позволяют максимально облегчить замену проволочных катушек. Но открыть можно и другую сторону блока подачи проволоки. Электроника и двигатель защищены и закрыты таким образом, что в любой момент времени обеспечивается свободный доступ к точкам подключения шланг-пакета. Блокировка и компенсация растягивающего усилия соединительного шланг-пакета устроены так, что сварщик сам может заменить шланг-пакет или, в случае необходимости, транспортировать его отдельно от блока, причём без необходимости затрагивания технически чувствительных участков или участков, доступ к которым открыт только для обученного персонала.

Технические характеристики. Блок подачи проволоки MIG/MAG с полной защитой MF-08

Скорость подачи, м/мин	2,0-25,0
Привод/подача	4-х роликовый/ тахометрически регулируемый двигатель/ цифровая обратная связь по числу оборотов
Прохождение через люки	овал от 42 см (без ручки)
Полная изоляция	•
Расходомер газа	опция
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	575x245x434 (380*)
Масса (нетто), кг	10,6